

## Техническая информация

# SIGNODUR G

**двухкомпонентная толстослойная краска для укладки (2,0 – 2.5 мм)**

<b>ОПИСАНИЕ</b>	<i>SIGNODUR G</i> двухкомпонентный холодный пластик для укладки, обладает отличными физико - химическими свойствами. Краска предназначена для получения неструктурированной поверхности.	
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	Цвет	белый, желтый, красный, голубой, зеленый, черный
	Плотность	1,80 – 1,88 кг/дм <sup>3</sup> (20 °С)
	Концентрация сухого вещества	минимально 99,8 % по весу после добавления катализатора и протекания реакции
	Соотношение смешивания	<i>SIGNODUR G</i> : порошковый катализатор = 100 : 1 <i>SIGNODUR G</i> : жидкий катализатор = 98 : 2
	Pot life	12 минут (20 °С)
<b>СООТВЕТСТВИЕ СЕРТИФИКАТАМ</b>	VUD	сертификат SK05-ZSV-0221
	ZDZ SILNIČNI VYVOJ	сертификат 208/C5/2010/11.1
<b>РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ</b>	Сухая, чистая поверхность, без следов пыли, солей и технических масел. Температура воздуха от +10 °С до +30 °С, отн. влажность воздуха не более 80%. Без добавления в краску <i>SIGNODUR</i> ускорителя или <i>SIGNODUR</i> замедлителя температура поверхности должна быть в пределах от +10 °С до +50 °С. Нанесение материала без соблюдения рабочих условий возможно в соответствии с рекомендациями из технических информации на <i>SIGNODUR</i> ускоритель и <i>SIGNODUR</i> замедлитель.	
<b>ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА</b>	Краска не разбавляется и лишь тщательно перемешивается перед использованием.	
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	Нанесение вручную гладилкой: – края поверхности для разметки обозначаются клейкой лентой – катализатор тщательно вмешивается в основную краску – смесь вытряхивается на обозначенную поверхность и выравнивается в толщине слоя 2,0 – 2,5 мм – сразу же посыпаются стеклянные шарики – клейкая лента удаляется до отверждения материала. Нанесение машинным путем: Нанесение оборудованием, предназначенным для укладки 2К холодного пластика.	
<b>РАСХОД МАТЕРИАЛА</b>	Расход материала при толщине сухой пленки 2,0 мм составляет 4,0 кг/м <sup>2</sup> , по компонентам: 4,0 кг/м <sup>2</sup> <i>SIGNODUR G</i> + 0,040 кг/м <sup>2</sup> порошкового катализатора или 4,0 кг/м <sup>2</sup> <i>SIGNODUR G</i> + 0,080 кг/м <sup>2</sup> жидкого катализатора.	
<b>РАСХОД ПОСЫПА</b>	Ретроотражающие свойства разметочных обозначений достигаются посыпанием стеклянных шариков в количестве 0,3 - 0,5 кг/м <sup>2</sup> не позднее, чем за 5 сек после нанесения краски. Для лучшей видимости разметочных обозначений в дождливую погоду рекомендуется использовать стеклянные шарики грануляции до 1300 мкм, обработанных противоскользящим средством.	
<b>ВРЕМЯ ДО НАЧАЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	При соблюдении следующих условий: температура воздуха и дорожного полотна 20 °С, отн. влажность 60%, расход краски 4,0 кг/м <sup>2</sup> составляет время до начала эксплуатации 25 мин. В других условиях время отверждения изменяется.	

- ОЧИСТКА  
ОБОРУДОВАНИЯ** Для очистки рабочего оборудования используется SIGNO разбавитель или SIGNO E разбавитель.
- ВНИМАНИЕ** *Дополнительный объем катализатора и/или SIGNODUR ускорителя при T = 20 °C снижает pot life. Снижение объема катализатора и/или добавка SIGNODUR замедлителя при T = 20 °C продлевает pot life.*  
*Подробные рекомендации содержатся в технических информациях по SIGNODUR ускорителю и SIGNODUR замедлителю.*  
*Перед началом работ на новом асфальтном покрытии необходимо провести испытания адгезии на небольшом участке поверхности.*  
*Не допускается наносить холодный пластик 2K на малоэксплуатируемые старые обозначения, окрашенные тонкослойными красками для разметки дорог.*  
*Для обеспечения качественной адгезии краски к старому фрезаному асфальтному покрытию рекомендуется обработка его SIGNO праймером 2K PUR.*  
*В случае обработки бетонной поверхности защитным покрытием, его необходимо удалить перед нанесением краски. Для обеспечения качественной адгезии краски к бетонной поверхности, поверхность обязательно должна обрабатываться SIGNO праймером 2K PUR.*
- РАСФАСОВКА** 15 кг ведро  
30 кг ведро  
280 кг бочка
- ХРАНЕНИЕ** Срок хранения материала составляет не менее 6 месяцев при условии хранения в оригинальной заводской таре, в сухом и холодном помещении при температуре не выше +25 °C.
- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Инструкции по безопасности находятся в Свидетельстве безопасности и на этикетке материала.
  2. Дополнительная информация находится на сайте [www.helios.si](http://www.helios.si).
  3. Смотрите Общие рекомендации по работе с красками для разметки дорог, прилагаемые к техническим информациям.
  4. Технические информации являются результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.